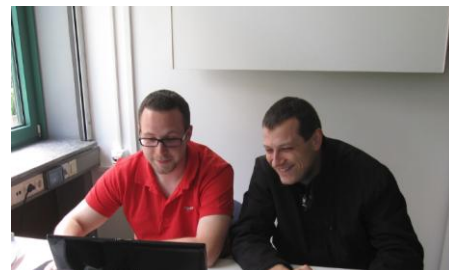


Projektthema:

„Die Auswirkungen ökologischer Veränderungen durch z.B. Herstellerangebot, Kundennachfrage und gesetzlicher Vorgaben bzw. Zertifizierungen auf die Sortimentsgestaltung und Lagerhaltung Ihres Ausbildungsunternehmens.“

Zum Abschluss ihrer Ausbildung präsentierten die Auszubildenden im Groß- und Außenhandel ihre Projekte im Lernfeld 12. Dazu wurde in Kleingruppen an mehreren Berufsschultagen und in den Ausbildungsbetrieben recherchiert. Die Ergebnisse stellten die Auszubildenden mittels Powerpoint Präsentation dar, wobei die Ausführungen mit Produkten aus dem Sortiment der Betriebe anschaulich und praxisnah ergänzt wurden.



Folgende kleine Auswahl von Folien soll einen Eindruck von den guten Ergebnissen vermitteln:

3.2. EU-VERORDNUNG FÜR UMWÄLPUMPEN

EU-Richtlinie ab 01.01.2013

- Minderung der EU-weiten CO₂-Emissionen um rund 11 Mio. Tonnen/Jahr
- Halbierung des Gesamtstromverbrauchs aller Umwälzpumpen bis 2020
- Verkaufsverbot technisch überholter, ineffizienter Modelle

4.3. WELL (WATER-EFFICIENCY-LABEL)



- Produkt-Klassifizierungssystem der europäischen Sanitärarmaturenindustrie
- GROHE EcoJoy Produkte mit Durchflussbegrenzung auf bis zu 5,8 l/Min. für nachhaltige Wasser- und Energieeinsparungen
- Maximale Wassereinsparung bis zu 68%

Beeinflussung durch Kundennachfrage

Blumengroßhandel

- Um das Gütesiegel des FLP zu erhalten, müssen die produzierenden Firmen folgende Kriterien erfüllen:
 - Existenzsichernde Löhne
 - Gewerkschaftsfreiheit
 - Verbot von Kinderarbeit
 - Gesundheitsvorsorge
 - Verbot hochgiftiger Pflanzenschutzmittel



- Schützt nachhaltig vor Umwelteinflüssen
- Gesundheitsschädlich und Umweltbelastend

Beeinflussung durch Kundennachfrage

Beleuchtung



Früher: Strahler

Nachteile:
Wärmeentwicklung
70% Temperatur
30% Licht

=> kurze Lebensdauer
=> hoher Verbrauch



Heute: LED-Beleuchtung

Vorteile:
nur 1 Watt Verbrauch pro Stunde
30.000 Betriebsstunden
weniger Verpackung



8. LAGERHALTUNG

- Zentrales/ dezentrales Lager
- Chaotische Lagerhaltung/ Festplatzsystem
- Energiesparende Maßnahmen



Transport/Lagerhaltung

- Weniger Lagerhaltung
- Verstärkt Streckengeschäfte



- Ersparnis pro Transport 30-40 % CO₂-Emission

Lagerhaltung/Logistik

- Wechsel der Beleuchtung: Energiesparlampen
- Die Server wurden modernisiert und dadurch wird Energie bei der Kühlung gespart
- Austausch der Heizungsanlage: weniger Energieverbrauch
- Ca. 90% aller elektronischer Geräte wurden gegen moderne energiesparende Geräte ausgetauscht